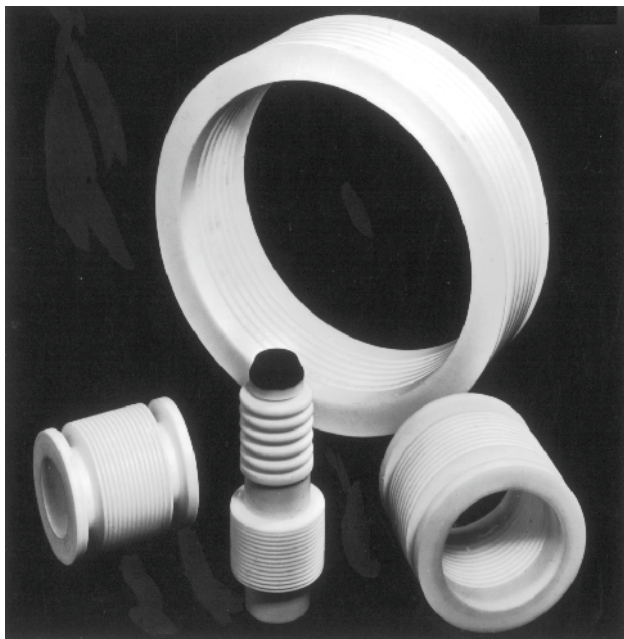


# PTFE-HALBZEUG UND -FERTIGTEILE

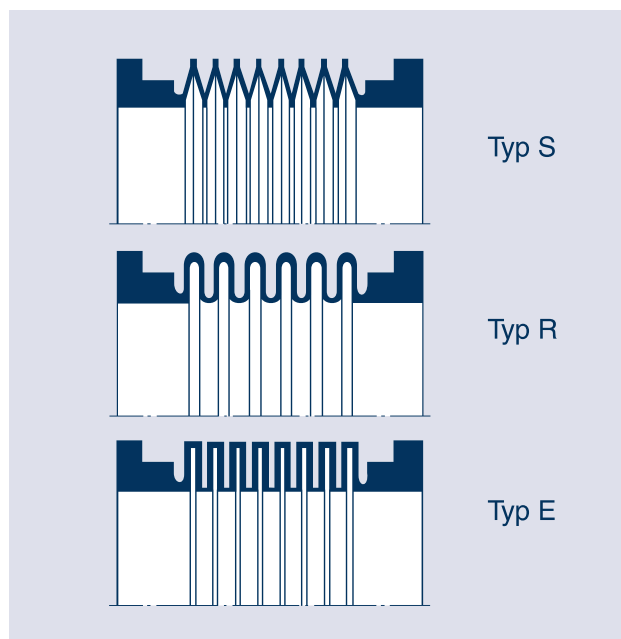
## Faltenbälge

PTFE-Faltenbälge werden wegen der hohen mechanischen Belastungen – die im Einzelfall auftreten können – und der notwendigen chemischen Beständigkeit aus einem besonderen, absolut dichten, hochwertigen Halbzeug hergestellt.



Folgende Faltenformen haben sich in der Praxis bewährt:

- » spanlos spitz, Typ S: größte Längenänderung, kleine Drücke
- » spangebend rund, Typ R: mittlere Längenänderung, mittlere Drücke
- » spangebend eckig, Typ E: geringe Längenänderung, hohe Drücke



Die Faltenform richtet sich nach dem jeweiligen Verwendungszweck unter Berücksichtigung des Betriebsdruckes, der Betriebstemperatur, der erforderlichen Längenänderung und des radialen Achsversatzes.

Wir bitten Sie, bei der Abgabe Ihrer Anfrage um genaue technische Daten:

- » Einbaulänge
- » Längenänderung nach plus und minus
- » Achsversatz, parallel und im Winkel
- » Medium
- » Betriebsdruck
- » Betriebstemperatur

Viefach wird an Faltenbälgen für stopfbuchslose Armaturen der Dichtkegel aus einer entsprechenden PTFE-Komposition angesintert.

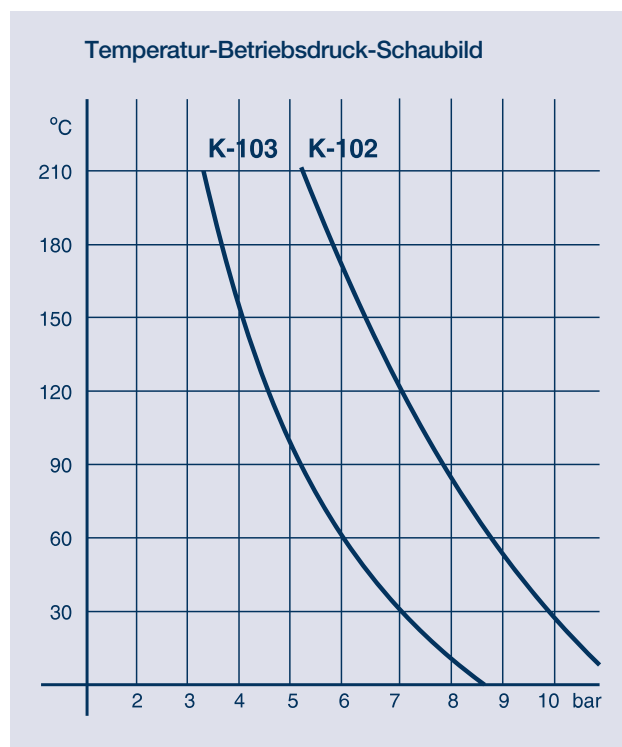
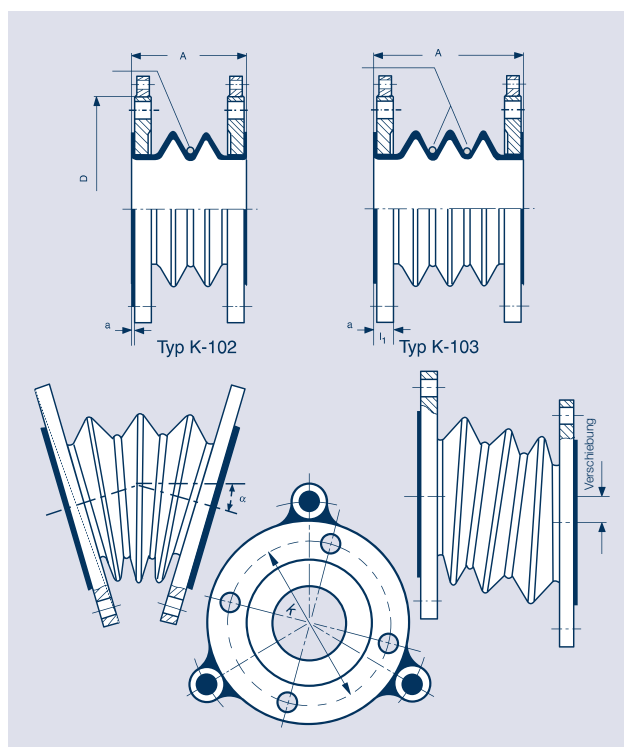
# PTFE-HALBZEUG UND -FERTIGTEILE

## PTFE-Kompensatoren

Diese Kompensatoren werden aus einem besonderen hochverdichteten PTFE-Material gefertigt.

Der äußerst flexible und dabei druckbeständige Kompensator wird nicht aus dem Vollen spanabhebend gefertigt, sondern in einem komplizierten Fertigungsverfahren geformt, ohne den bestehenden Faserverlauf zu zerstören. Zur Erhöhung der Druckbeständigkeit sind diese Kompensatoren mit Verstärkungsringen aus rostfreiem Stahl versehen.

PTFE-Kompensatoren sind zur Aufnahme von axialen und radialen Bewegungen geeignet. Auch bei Anwendungsfällen mit kritischen Bedingungen treten keine Ermüdungserscheinungen auf. Eine besonders lange Standzeit zeichnet dieses Produkt aus.



K-102				n x Gewinde-Loch - Ø	I <sub>1</sub>	Winkel α (Grad)	Einbaulänge A (mm)	Dehnung ± (mm)	Versch. axial (mm)
DN	a	D	k						

25	3	175	85	4x14	15	4	35	6,5	3
40	3	210	110	4x18	17	8	35	6,5	3
50	3,5	225	125	4x18	19,5	8	40	6,5	3
65	3,5	245	145	4x18	19,5	10	50	7,5	5
80	3,5	270	160	8x18	21,5	10	60	10	5
100	3,5	290	180	8x18	23,5	20	70	10	6
125	3,5	330	210	8x18	23,5	15	80	13	6
150	4	365	240	8x22	26	10	90	13	6
200	4	420	295	8x22	28		100	13	6
250	4	475	350	12x22	28		110	13	6
300	4	525	400	12x22	28		120	20	10
350	4	585	460	16x22	30		125	20	10
400	4	645	515	16x27	34		130	25	10

K-103				n x Gewinde-Loch - Ø	I <sub>1</sub>	Winkel α (Grad)	Einbaulänge A (mm)	Dehnung ± (mm)	Versch. axial (mm)
DN	a	D	k						

25	3	175	85	4x14	15	18	45	12,5	6
40	3	210	110	4x18	17	20	50	12,5	6
50	3,5	225	125	4x18	19,5	25	70	19	9
65	3,5	245	145	4x18	19,5	30	80	21	9
80	3,5	270	160	8x18	21,5	30	95	25	13
100	3,5	290	180	8x18	23,5	30	95	25	6
125	3,5	330	210	8x18	23,5	30	100	28,5	6
150	4	365	240	8x22	26	30	120	28,5	6
200	4	420	295	8x22	28	20	130	28,5	6
250	4	475	350	12x22	28	10	130	28,5	6
300	4	525	400	12x22	28	10	145	30	10
350	4	585	460	16x22	30		150	32	10
400	4	645	515	16x27	34		155	35	10
500	4	750	620	20x27	40		160	30	25